



## ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE “Giovanni XXIII”

TRASPORTI E LOGISTICA – SATH06001E Conduzione del mezzo navale - Già Istituto Tecnico Nautico

TRASPORTI E LOGISTICA – SATH06001E Conduzione del mezzo aereo - Istituto Tecnico Aeronautico

SERVIZI COMMERCIALI – SARC00601D

CORSO SERALE - SATH00650V CAIM

CORSO SERALE – SARC00650T Servizi Commerciali

Via Moscati, 4 84134 SALERNO Centralino Tel. 089.753591

Cod. SAIS00600E - Cod. Fiscale 80025180656

Sito web: [www.iisgiovanni23.edu.it](http://www.iisgiovanni23.edu.it) - email: [sais00600e@istruzione.it](mailto:sais00600e@istruzione.it)

codice ufficio UFK0IH

IL TUO FUTURO... IN UN MARE DI OPPORTUNITÀ

ISTITUTO STATALE DI ISTRUZIONE  
SUPERIORE "GIOVANNI XXIII"  
SALERNO

Prot. 0009526 del 29/10/2024

IV (Uscita)

Salerno, 29/10/2024

Ai Docenti del serale

Agli allievi

Al Sito Web

Sede

Oggetto: Convocazione Commissione per il riconoscimento dei crediti formativi e per la definizione del patto formativo individuale – iscritti corso serale.

Considerata la necessità di definire il patto formativo individuale degli adulti che hanno presentato domanda d'iscrizione;

**È convocata**

la Commissione, per il giorno 06/11/2024, alle ore 15.00, formata da tutti i docenti del corso, per il riconoscimento dei crediti e per la definizione del patto formativo individuale nel percorso di istruzione per gli adulti del secondo livello, iscritti all'Indirizzo Trasporti e logistica- CAIM e IPSC.

Si invitano gli allievi a presentare la documentazione utile al riconoscimento dei crediti formali, non formali e informali. La valutazione dei crediti pregressi viene effettuata sulla base della documentazione e su un colloquio orientativo.

I documenti riconosciuti possono essere:

Per i crediti formali:

- Titoli di studio e/o documentazione attestante anche percorsi interrotti (ad es. pagelle);
- Attestati di qualifica professionale rilasciati da Enti di FP;
- Certificazione di competenze;
- Certificazioni ufficiali di conoscenza delle lingue straniere (DELTA, PET, Toefl, ecc.)

**Per i crediti informali:**

- Dichiarazione del datore di lavoro con la durata dell'esperienza lavorativa effettivamente svolta e la mansione ricoperta;
- Dichiarazione relativa al contratto di apprendistato;
- Dichiarazioni di autoformazione;
- Dichiarazione di attività di volontariato;
- Dichiarazione di attività di tirocinio, stage, alternanza scuola-lavoro
- Altre esperienze lavorative.

**Per i crediti non formali:**

- Attestati di partecipazione e/o frequenza a corsi seguiti presso associazioni;
- Autodichiarazione di competenze possedute in ambito tecnico-pratico.

**I patti formativi, validi per l'anno scolastico in corso, potranno essere sottoscritti dagli alunni del corso serale fino al 30 Novembre 2024.**

La presente è notificata ai candidati, ai docenti e al personale in indirizzo mediante pubblicazione sul sito della scuola.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Daniela Novi



*D Novi*